



Акционерное общество "Рязанская нефтеперерабатывающая компания"  
Юридический адрес и адрес производства:  
Российская Федерация, город Рязань  
390011, город Рязань, Район Южный Промузел, дом 8  
e-mail: RNPК@rosneft.ru, тел.: +7 (4912) 93-32-40, факс: +7 (4912) 93-30-84

Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2008 № 31100440 QM08  
Срок действия сертификата: до 30.06.2018

Испытательная лаборатория  
Акционерного общества "Рязанская нефтеперерабатывающая компания"  
390011, Россия, Рязанская область, Южный Промузел, Рязань, дом 8  
e-mail: RNPК@rosneft.ru, ZAAsulova@rosneft.ru  
тел.: +7 (4912) 93-32-40, +7 (4912) 93-33-03, факс: +7 (4912) 93-30-84  
Аттестат аккредитации № RA.RU.21HK40  
Срок действия аттестата аккредитации: не ограничен

### ПАСПОРТ № 26443

## Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5 по ГОСТ 32513-2013 (Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ-92-К5)

Декларация о соответствии ТС № RU Д-РУ.МТ23.В.00234  
Срок действия - по 08.11.2020



Обозначение документов, устанавливающих требования к топливу:  
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (Решение Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г. № 826) (Приложение 2)

ГОСТ 32513-2013 "Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия"

Код ОКП 02 5119

Номер партии: 26443

Дата изготовления: 16.11.2016

Размер партии (масса): 7812 тонн

Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): резервуар № 756

Уровень наполнения: 8610 мм

Дата отбора пробы: 16.11.2016

Дата проведения испытаний: 16.11.2016

Паспорт выдан на основании: протокола испытаний от 16.11.2016 № 10375

№№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513	Фактическое значение
1	Октановое число: по исследовательскому методу по моторному методу	ГОСТ 32339 ГОСТ 32340	не менее 80 не менее 76	не менее 92,0 не менее 83,0	92,0 83,5
2	Концентрация свинца, мг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ EN 237	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
3	Концентрация смол, промытых растворителем, мг/дм <sup>3</sup> (мг/100 см <sup>3</sup> ) бензина	ГОСТ 1567	-	не более 50 (5)	17 (1,7)
4	Индукционный период бензина, мин	ГОСТ 4039 (метод Б)	-	не менее 360	более 600
5	Массовая доля сажы, мг/кг	ГОСТ ISO 20848	не более 10	не более 10	6,1
6	Объемная доля бензола, %	ГОСТ EN 12177	не более 1	не более 1	0,55
7	Объемная доля углеводородов, %: олефиновых ароматических	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 18 не более 35	не более 18,0 не более 35,0	6,7 28,3
8	Массовая доля кислорода, %	ГОСТ EN 13132	не более 2,7	не более 2,7	0,18
9	Объемная доля оксигенатов, %: метанола этанол изопропилового спирта трет-бутилового спирта изобутилового спирта эфиров (C5 и выше) других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °С)	ГОСТ EN 13132	Отсутствие не более 5 не более 10 не более 7 не более 10 не более 15 не более 10	Отсутствие не более 5,0 не более 10,0 не более 7,0 не более 10,0 не более 15,0 не более 10,0	Отсутствие менее 0,17 менее 0,17 менее 0,17 менее 0,17 1,0 менее 0,17
10	Испытание на медной пластинке (З ч при 50 °С)	ГОСТ 6321	-	Класс 1	Класс 1
11	Внешний вид	По 8.2 ГОСТ 32513	-	Чистый, прозрачный	Чистый, прозрачный
12	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р 51069	-	725,0 - 780,0	727,5
13	Концентрация марганца, мг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ Р 51925	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
14	Концентрация железа, мг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ 32514 (метод В)	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
15	Объемная доля монометиланилина, %	ГОСТ 32515	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
16	Давление насыщенных паров бензина (ДНП), кПа	ГОСТ 1756	35 - 100	35 - 100	72,0
17	Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина, %, при температуре: 70 °С (И70) 100 °С (И100) 150 °С (И150) конец кипения, °С объемная доля остатка в колбе, %	ГОСТ 2177 (метод А)	- - - - -	15 - 50 40 - 70 не менее 75 не выше 215,0 не более 2,0	40,0 59,3 87,0 197,7 1,0
18	Максимальный индекс паровой пробы (ИПП)	По 8.3 ГОСТ 32513	-	Не нормируется	1000

**Заключение:** Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5 по ГОСТ 32513-2013 (Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ-92-К5) **соответствует требованиям:**

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (Решение Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г. № 826) (Приложение 2);
- ГОСТ 32513-2013 "Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия" (класс испаряемости D).

**Сведения об изменении свойств в топливе:**

- антиокислительный индекс АИ-12 в количестве 0,005-0,15 % масс. в расчете на фракцию стабильного бензина каталитического крекинга.

**Дополнительная информация:**

- изготовитель АО "РНПК" гарантирует соответствие качества бензина неэтилированного марки АИ-92-К5 по ГОСТ 32513-2013 (Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ-92-К5) требованиям ТР ТС 013/2011, ГОСТ 32513-2013 при соблюдении условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1516 в течение 1 года со дня изготовления.



Сменный инженер-технолог цеха № 11  
(Доверенность № 768 от 21.12.2015 г.)  
Дата выдачи паспорта: 16.11.2016 14:25

подпись



Акционерное общество  
"РЯЗАНСКАЯ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ КОМПАНИЯ"

Российская Федерация, город Рязань  
e-mail: rpk@rosneft.ru, тел.: (4912) 933240, факс: (4912) 933084




Приложение к паспорту № 26443 от 16.11.2016

Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5  
по ГОСТ 32513-2013

(Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ-92-К5)

№№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 16 июля 2012 г. № 54 «Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза»	Фракционный состав: процент перегонки при 210 °С, % (по объёму)	АСТМ Д 86	Выкипает до 210°С
		Наименование процесса переработки	Атмосферная перегонка сырой нефти, Каталитический риформинг, Изомеризация углеводородов С5-С6, Алкилирование олефинов изобутаном, Каталитический крекинг, Гидроочистка, Газофракционирование	

Сменный инженер-технолог цеха № 11  Д.А. Луенко